



Sensores Ex catalíticos

Sensores catalíticos

Dräger Cat Ex

Los sensores catalíticos DrägerSensors® son particularmente resistentes a los golpes y ofrecen una resistencia excelente a los envenenamientos. La gran calidad de estos productos, así como su estabilidad a largo plazo, garantizan bajos costes operativos. También ofrecen tiempos de respuesta rápidos para avisar con fiabilidad de la presencia de gases peligrosos.



Ventajas

- Desarrollamos los sensores utilizando nuestros propios conocimientos y tecnología. De esta forma, podemos garantizar su calidad y tener la certeza de que las mediciones serán exactas, además de asegurar su total compatibilidad con nuestra línea completa de detectores de gases Dräger desarrollados internamente.
- El sensor DrägerSensor CatEx SR (SR = resistente a los golpes) se distingue por su especial resistencia a los golpes. Una caída desde gran altura, que excede los requisitos normales, no afecta a la señal del sensor. El ajuste normal de la sensibilidad y del punto cero, que resulta necesario tras la carga por impacto, puede omitirse, con lo cual se ahorra tiempo y esfuerzo.
- El ácido sulfhídrico y la silicona son conocidos venenos catalíticos que pueden estar presentes en atmósferas en las que pueden formarse gases explosivos. Gracias a una nueva composición del pellistor, los sensores presentan una alta resistencia al envenenamiento provocado por estas sustancias, lo cual aporta una gran estabilidad a largo plazo y garantiza bajos costes operativos.
- Los riesgos por gases desconocidos y los hidrocarburos pesados plantean un particular desafío para la sensibilidad de los sensores catalíticos. Los sensores DrägerSensors CatEx se distinguen por su sensibilidad. Se ha certificado la detección de todos los hidrocarburos (desde el metano hasta el nonano) en un certificado de rendimiento de medición para la serie de equipos X-am® 2500/5000 y X-am 3500/8000.





Sensores Ex catalíticos

Sensores catalíticos

Dräger Cat Ex

Especificaciones	
TIPO DE GAS	Gases tóxicos, oxígeno y combustibles (catalíticos o infrarrojos).
MUESTREO DE GASES	Por difusión.
TIPO DE SALIDA	1 sensor: de 4 a 20 mA, 3 hilos o ModBus RTU; 2 o 3 sensores: ModBus RTU, solamente.
UBICACIÓN DEL SENSOR	Sensor local o remoto hasta 30.5 m (100 ft).
MATERIAL DE LA CARCASA	Polycarbonato de usos generales.
INTERVALO DE TEMPERATURA DEL SENSOR	De -10°C a 40°C (14°F to 104°F), típicamente.
PRECISIÓN	Repetibilidad del + 1% de la escala total, típicamente.
VIDA ÚTIL DEL SENSOR	De 18 meses a 2 años.
RELÉS	5 A SPDT; 4 relés (3 alarmas, 1 falla) a 220 V AC o 30 V DC.
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	De 12 a 30 VDC (estándar), de 100 a 256 VAC (opcional).
TIPO DE ALARMA	Bocina piezoeléctrica (92 dB) con botón silenciador.
BATERÍA DE RESPALDO	Opcional (1,200 mAh).
PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE	Diseñado para cumplir con la norma NEMA 4X.

el

